

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по производству  
АО «ПК ХК Электрозавод»

\_\_\_\_\_ П.Е. Камнев

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021г.

**Технические требования к аппарату полуавтоматической сварки**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог  
АО «ПК ХК Электрозавод»

 \_\_\_\_\_ С.А. Попков

«16» 07 2021г.

## Технические требования к аппарату полуавтоматической сварки

### 1. Наименование и область применения

1.1 Аппарат предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных инертных газов цветных металлов, медных сплавов и алюминия, для полуавтоматической сварки в среде защитных активных газов черных и нержавеющей сталей, а также для ручной сварки черных, нержавеющей сталей и цветных металлов вольфрамовым электродом с водоохлаждаемой горелкой.

### 2. Технические требования к изделию.

#### 2.1 Требования к конструкции аппарата.

2.1.1 Конструкция аппарата должна обеспечивать безопасность работ в процессе сварки.

#### 2.2 Технические характеристики сварочного аппарата

Наименование	Технические данные
Напряжение питания	380 В
Тип сварочного аппарата	Инверторный
Диапазон сварочного тока	от 5 А до 500 А
Напряжения холостого хода	80 В
Рабочий цикл	10 мин (6 мин сварка, 4 мин пауза)
Максимальная потребляемая мощность	29 кВт
Температура окружающей среды	-10°C до +40°C
Охлаждение аппарата	вентилятор
Габариты	1100х680х1000
Масса	158 кг

#### 2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Д.В. Марушин